

Managementpolitik und Anwendungsbereich

Die VACUHEAT GmbH wird 1999 als erstes Vakuum-Wärmebehandlungszentrum der ALD in Limbach-Oberfrohna gegründet.

Mit den technologischen Säulen Vakuum-Metallurgie und Vakuum-Wärmebehandlung sowie-Vakuum-Sintertechnik ist ALD ein starker Partner wichtiger, wachstumsträchtiger Zukunftsbranchen.

Erhebliches zusätzliches Wachstumspotential sieht die Gesellschaft in der Erweiterung ihrer unternehmerischen Strategie "Heat Treatment Services" - dem Betreiben von Anlagen als Dienstleistung.

Dieses zweite Geschäftsfeld neben dem erfolgreichen Engineering ergänzt das Leistungsspektrum von ALD optimal und ist, abgesehen vom stabilen und wachsenden Beitrag zum Geschäftsergebnis, die Basis für eine schnelle und zielgerichtete Weiterentwicklung der angewandten Prozesse und Systeme.

Neu entwickelte Technologien und Systeme in der Wärmebehandlung und zum Sintern finden ihren Einsatz unter anderem im Bereich der Werkzeugindustrie und vor allem im Automobil- und Luftfahrzeugbau.

Die VACUHEAT GmbH besitzt jahrelange Erfahrungen in der Serien-Wärmebehandlung von Bauteilen aus dem Bereich der Automobil-Zulieferer-Industrie. Unsere Abteilung Prozessentwicklung & Konstruktion entwickelt Wärmebehandlungsprozesse die den Bedürfnissen der Kunden entsprechen.

Rückverfolgbarkeit und Dokumentation werden durch den Einsatz eines speziell adaptierten ERP-Systems in Kombination mit einer CAQ-Software garantiert.

Die Werkstoffprüfung ist ein wesentlicher Teil der Qualitätssicherung und Qualitätsüberwachung aller Wärmebehandlungsprozesse. Hierzu erstellen wir für unsere Kunden Abnahmeprüfzeugnisse.

Sie können Ihre Bauteile vor der Wärmebehandlung waschen und nach der Wärmebehandlung bei uns konservieren lassen.

Auf Wunsch übernehmen wir auch den Transport.

Die ALD stellt innerhalb der AMG Advanced Metallurgical Group N. V., Niederlande die AMG Engineering Division dar.

Das eingeführte Managementsystem erfüllt die Anforderungen der Normen

- DIN EN ISO 9001 - Qualitätsmanagementsysteme
- IATF 16949 – Qualitätsmanagementsystem – Besondere Anforderungen für die Serien- und Ersatzteilproduktion in der Automobilindustrie,
- DIN EN ISO 14001- Umweltmanagementsystem,
- DIN EN ISO 50001- Energiemanagementsystem,
- DIN ISO 45001- Managementsysteme für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit.

Die VACUHEAT GmbH hat ein Managementsystem eingeführt, welches die Forderungen der o.g. Normen erfüllt und für alle Prozesse Anwendung findet. Dadurch werden folgende Aspekte erfüllt:

- Erkennen der Prozesse und deren Wechselwirkungen in der gesamten Organisation (Prozessorientierung).
- Die Festlegung der Abfolge und Wechselwirkung dieser Prozesse
- Methoden zum Lenken und Durchführen der Prozesse.
- Verfügbarkeit von ausreichend Ressourcen und Informationen zum Umsetzen des Managementsystems.
- Ständige Messung, Überwachung und Analyse der Prozesse.
- Dokumentation des Managementsystems.
- Ständige Verbesserung der Aktivitäten der Organisation.
- Konformität der Angebotsprodukte zu den Kundenforderungen.
- Umsetzungen aller Anforderungen an ein Umweltmanagementsystem gemäß ISO 14001.
- Umsetzungen aller Anforderungen an ein Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagementsystem gemäß DIN ISO 45001.
- Umsetzungen aller Anforderungen an ein Energiemanagementsystem gemäß DIN EN ISO 50001.
- Umsetzungen aller Anforderungen an ein Qualitätsmanagement gemäß IATF 16949 (mit Ausnahme der Produktentwicklung).

Grundlage unseres gesamten Handelns ist unsere Managementpolitik, die in Übereinstimmung mit der SAFETY HEALTH and ENVIRONMENTAL POLICY der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., nachfolgend aufgeführte Grundsätze beinhaltet:

Gesamtes Managementsystem

- Einhaltung aller relevanten Rechtsvorschriften und weiterer Vereinbarungen mit den Kunden
- Strikte und ständige Überwachung alle Arbeitsabläufe und Prozesse
- Normenkonforme und prozessorientierte Denkweise und Dokumentation
- Optimierung unserer Geschäftsprozesse
- Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit durch Kostensenkung und Steigerung der Leistungsfähigkeit
- Risiko- und Chancenermittlung und Ableitung von geeigneten Maßnahmen zur Risikominimierung
- Offene interne und externe Kommunikation
- Einhaltung der geltenden Datenschutzrechte

Qualität bedeutet für uns:

- konsequente Absicherung unserer Prozesse
- Einhaltung des Null-Fehler-Prinzips
- Auswertung der Bewertungen von Kunden und Ableitung von Abstellmaßnahmen bei Reklamationen
- Produktsicherheit gewährleisten

Arbeitssicherheit bedeutet für uns:

- sicherheitsgerechtes Verhalten unserer Mitarbeiter, Besucher und Lieferanten zu fördern
- Die Leistungsfähigkeit und Gesundheit unserer Mitarbeiter zu erhalten und zu verbessern
- Prävention zur Reduzierung von Unfällen und Nottfällen
- Beseitigung von Gefahrenpotenzialen
- Sauberkeit, Ordnung und Sicherheit an den Arbeitsplätzen gewährleisten
- Einbeziehung der Sicherheitsaspekte bereits bei der Planung von Prozessen und Arbeitsplätzen
- Prävention von arbeitsbedingten Erkrankungen
- die Konsultation und Beteiligung von Beschäftigten im Rahmen der Arbeitssicherheit
- Verpflichtung zur gesundheitsbewussten Verhalten der Mitarbeiter

Energie- und Umweltmanagement bedeuten für uns:

- Optimale Nutzung von vorhanden Ressourcen, insbesondere Energie und die ständige Verbesserung der Energieeffizienz
- Reduzierung der Umweltbelastungen durch Vermeidung von Abfällen und Emissionen
- Einbeziehung der Energie- und Umweltaspekte bereits bei der Planung von Prozessen sowie Anlagen und Infrastruktur
- Vermeidung von Umweltunfällen
- Reduzierung der Umweltbelastungen durch Vermeidung und/oder Verringerung von Emissionen und Abfällen

Die Geschäftsführung der VACUHEAT GmbH erklärt die Managementpolitik für alle Unternehmensprozesse und alle Mitarbeiter für verbindlich. Jeder Mitarbeiter trägt zur Erfüllung der Grundsätze bei. Die Geschäftsleitung wird durch Informationen, Motivation und Qualifikationen die Identität aller Mitarbeiter mit diesen Grundsätzen fördern und aufrechterhalten.

Die Managementpolitik wird im jährlichen Managementreview überprüft und ggf. angepasst.

Dr. Volker Heuer
-Geschäftsführer-

Dr. Bert Reinhold
-Betriebsleitung-

Hr. Roscher
-QMB-

Hr. Schulz
-AGMB-

Hr. Polster
-EMB-

Fr. Steyer
-UMB-